



Deze download wordt u gratis aangeboden door Pick-upnaalden.nl

Web : www.pickupnaalden.com
Email : info@pick-upnaalden.nl
Facebook : www.facebook.com/pickupnaalden
Twitter : twitter.com/Pickupnaalden
Google+ : https://plus.google.com/+FCaris_pickupnaalden

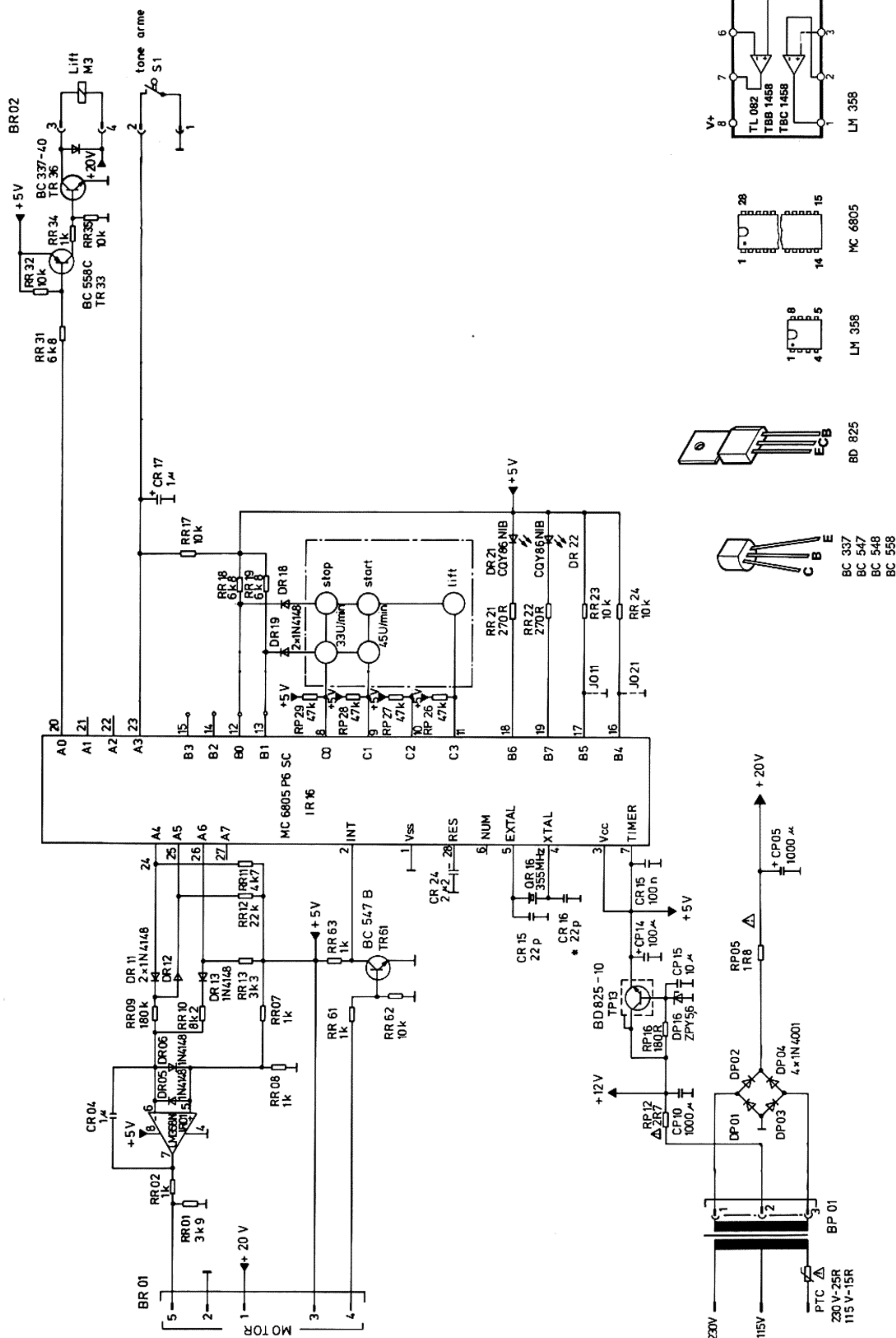
CS 616 Q

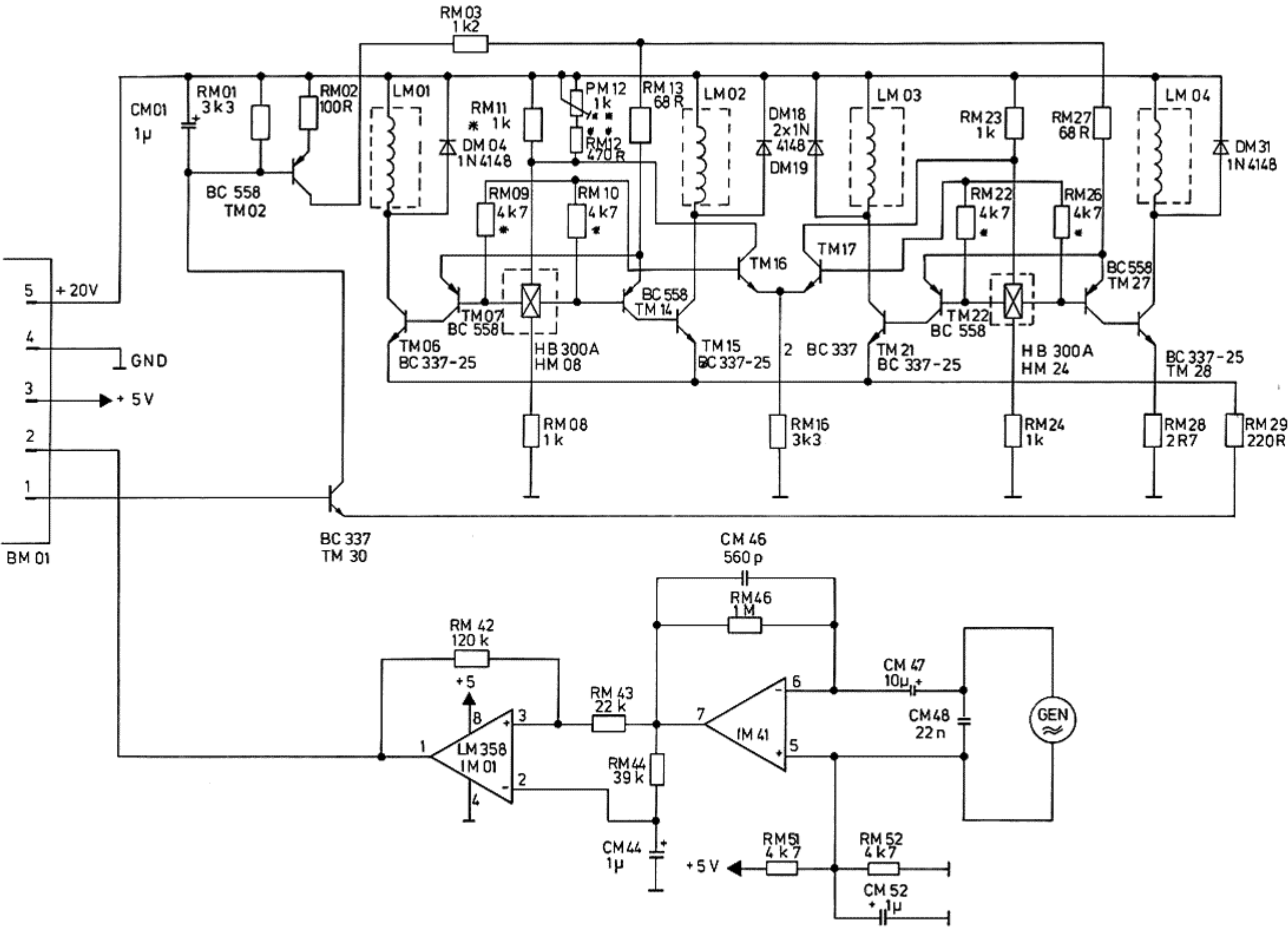
Dual



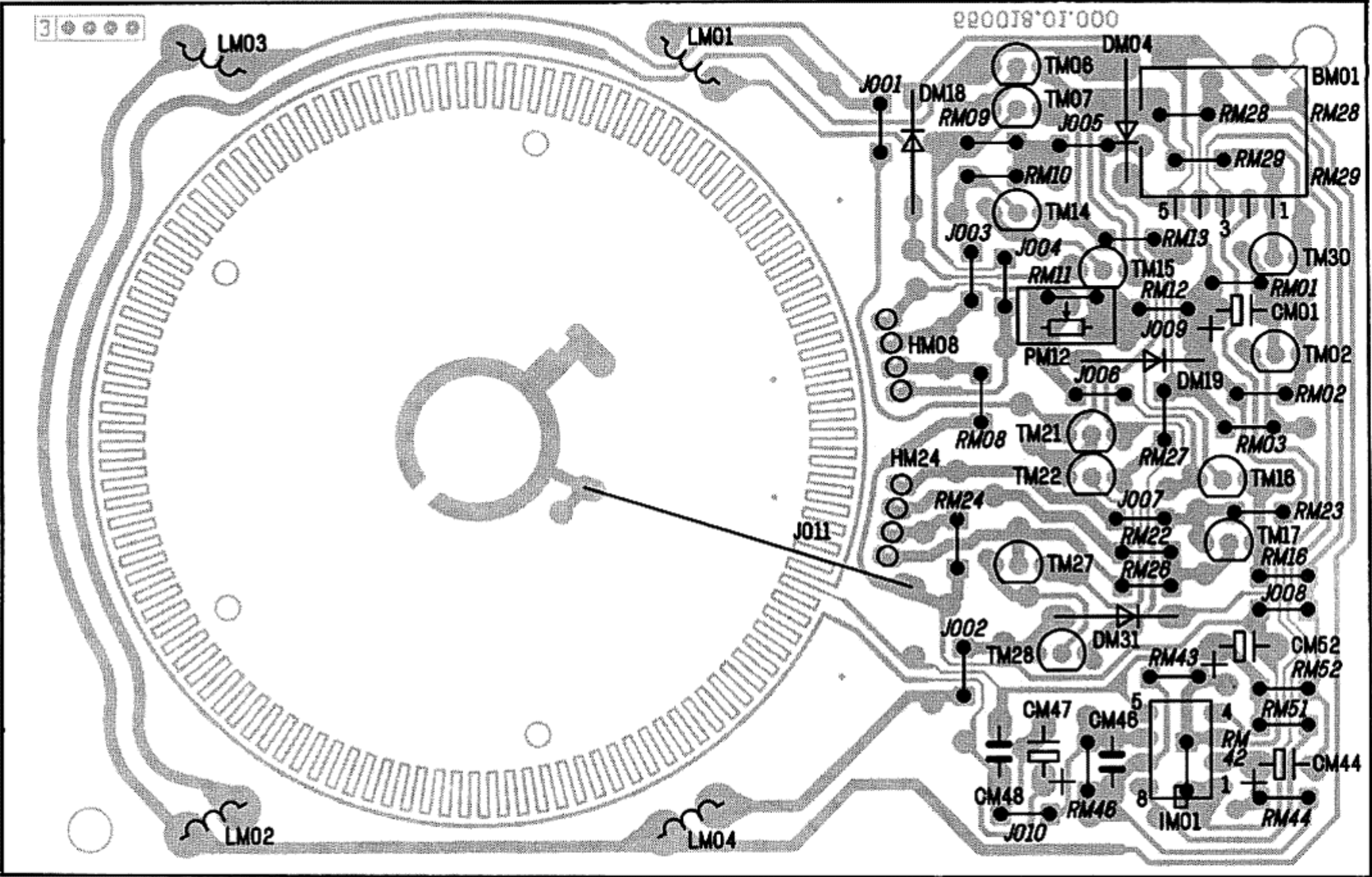
Service-Anleitung Service Manual Instructions de Service

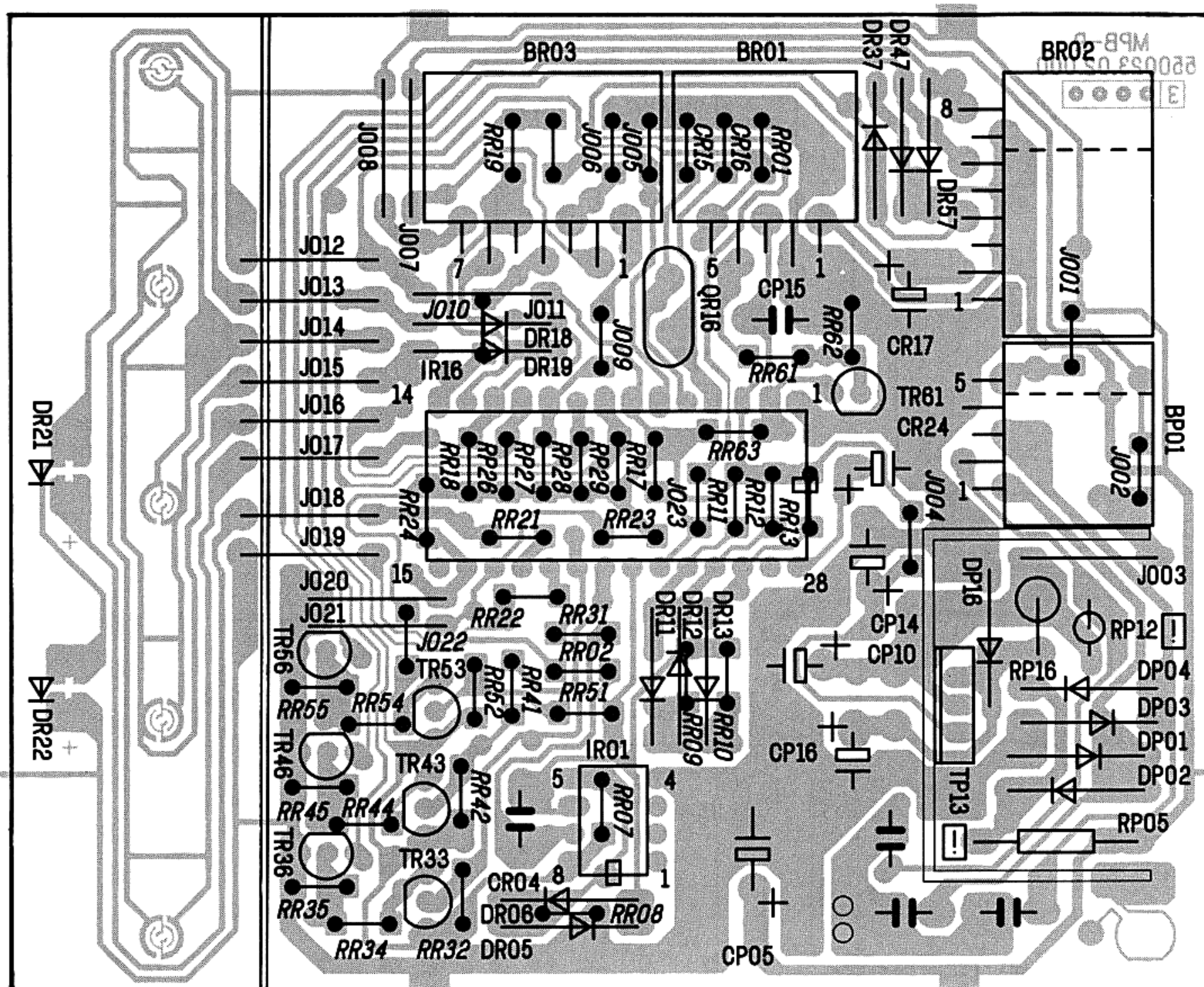
Technische Daten Meßwerte = typische Werte	Technical data Measured values = typical values	Caractéristiques techniques Valeurs mesurées = valeurs typiques	
Antrieb Mikroprozessor gesteuerter Quartz PLL Direkt-Antrieb	Drive Microprocessor-controlled Quartz PLL Direct Drive	Entrainement Entraînement direct PLL à quartz commandé par un microprocesseur	EDS 910
Netzspannungen vom Werk eingestellt	Mains voltages fixed by the producer	Tensions secteur fixées manufacturier	230 V oder, or, ou 115 V
Netzfrequenz	Line frequency	Fréquence secteur	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	Power requirement	Consommation	11 VA
Plattenteller-Drehzahlen	Platter speeds	Vitesses du plateau	33 1/3, 45 U/min.
Gleichlaufschwankungen nach DIN	Wow and flutter (DIN)	Tolérance de vites (DIN)	± 0,05 %
Plattenteller nichtmagnetisch, abnehmbar	Platter non-magnetic, removable	Plateau antimagnétique, amovible	304 mm Ø
Tonarm verwindungssteifer, überlanger Alu-Rohrtonarm in kardanischer Vierpunkt-Spitzenlagerung	Tonearm distortion-free "ultra-low-mass" aluminium tubular tonearm in gimbal 4 point tip bearing	Bras de lecture bras de superlong en tube d'aluminium, antitortion, avec suspension cardanique à quatre pointes	
Störspannungsabstand (nach DIN 45 500) Rumpel-Fremdspannungsabstand Rumpel-Geräuschspannungsabstand	Signal-to-noise ratio (DIN 45 500) Rumble unweighted signal-to-noise ratio Rumble weighted signal-to-noise ratio	Rapport signal/bruit (DIN 45 500) Signal/tension extérieure de ronflement Signal/tension perturbatrice de ronflement	52 dB 75 dB
Effektive Tonarmlänge	Effective tonearm length	Longueur efficace du bras	211 mm
Kröpfungswinkel	Offset angle	Angle de coude	26°
Überhang	Overhang	Excédent	19,5 mm
Tangentialem Spurfehlwinkel	Tangential tracking error	Angle tangentiel de l'erreur de piste	0,15°/cm Rad.
Magnet-Tonabnehmer HiFi DIN 45 500 rot R rechter Kanal grün RG rechter Kanal Masse blau GL linker Kanal Masse weiß L linker Kanal	Cartridge HiFi DIN 45 500 red R right channel green RG right channel ground blue GL left channel ground white L left channel	Cellule HiFi DIN 45 500 rouge R canal droit vert RG masse canal droit bleu GL masse canal gauche blanc L canal gauche	Dual ULM 65 E
Diamantnadel biradial	Diamond stylus biradial	Aiguille/diamant biradial	Dual DN 165 E 18 x 8 µm ○
Empfohlene Auflagekraft	Tracking force	Force d'appui	15 mN (10–20 mN)
Übertragungsbereich	Frequency range	Bande passante	10 Hz – 25 kHz
Übertragungsfaktor	Output	Facteur de transmission	3,5 mV/5 cms ⁻¹ /1 kHz
Compliance horizontal vertikal	Compliance horizontal vertikal	Compliance horicontale verticale	30 µm/mN 25 µm/mN
Tonabnehmergewicht	Cartridge weight	Poids de cellule	2,5 g
Gesamtkapazität Tonarmleitung und Tonabnehmerkabel	Total capacitance Tonearm leads and audio-cables	Capacité totale Câble du bras et câble de la cellule	ca. 160 pF
Achtung: Bei abweichender Tonabnehmer- bestückung sind die erforderlichen Einstell- werte dem separaten Tonabnehmerdaten- blatt zu entnehmen.	Note: If a different cartridge is used, refer to the separate cartridge data sheet for the necessary setting values.	Attention: Avec une autre cellule, se repor- ter à la fiche technique séparée pour les valeurs requises de réglage.	



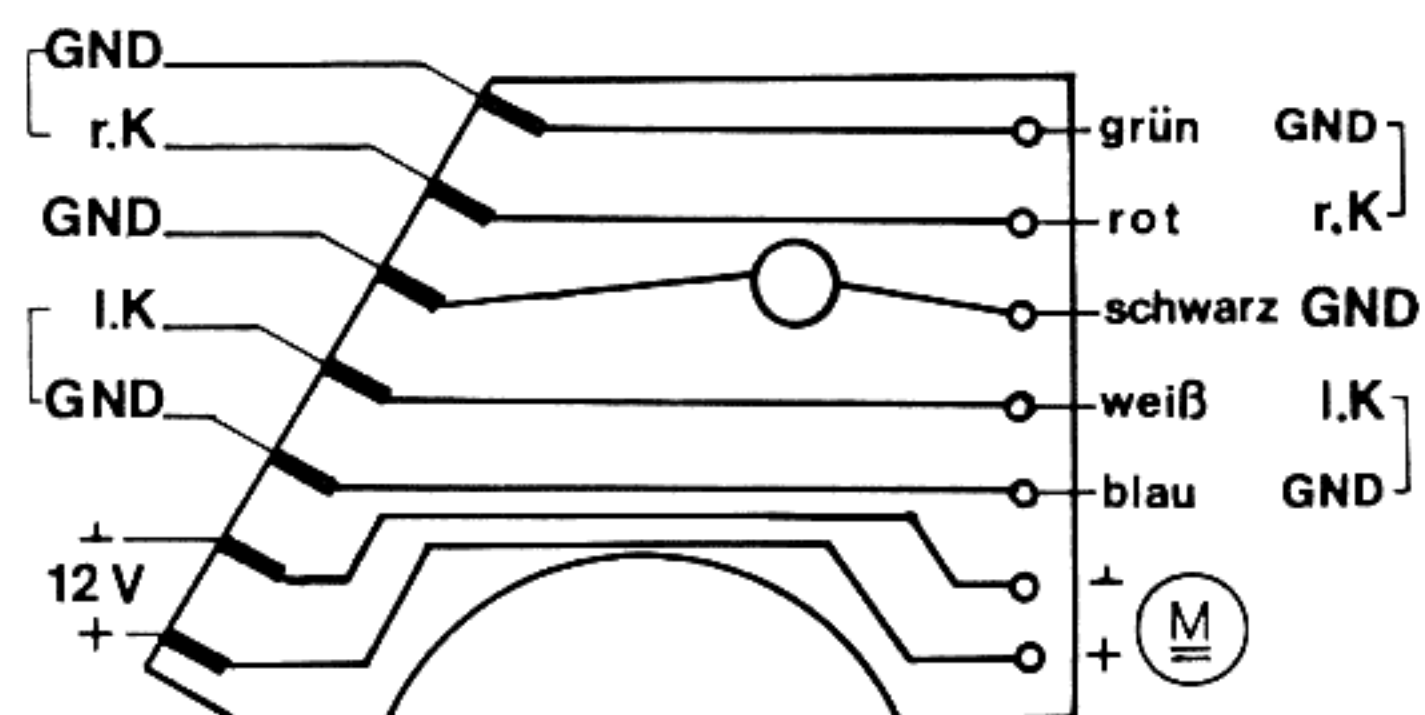


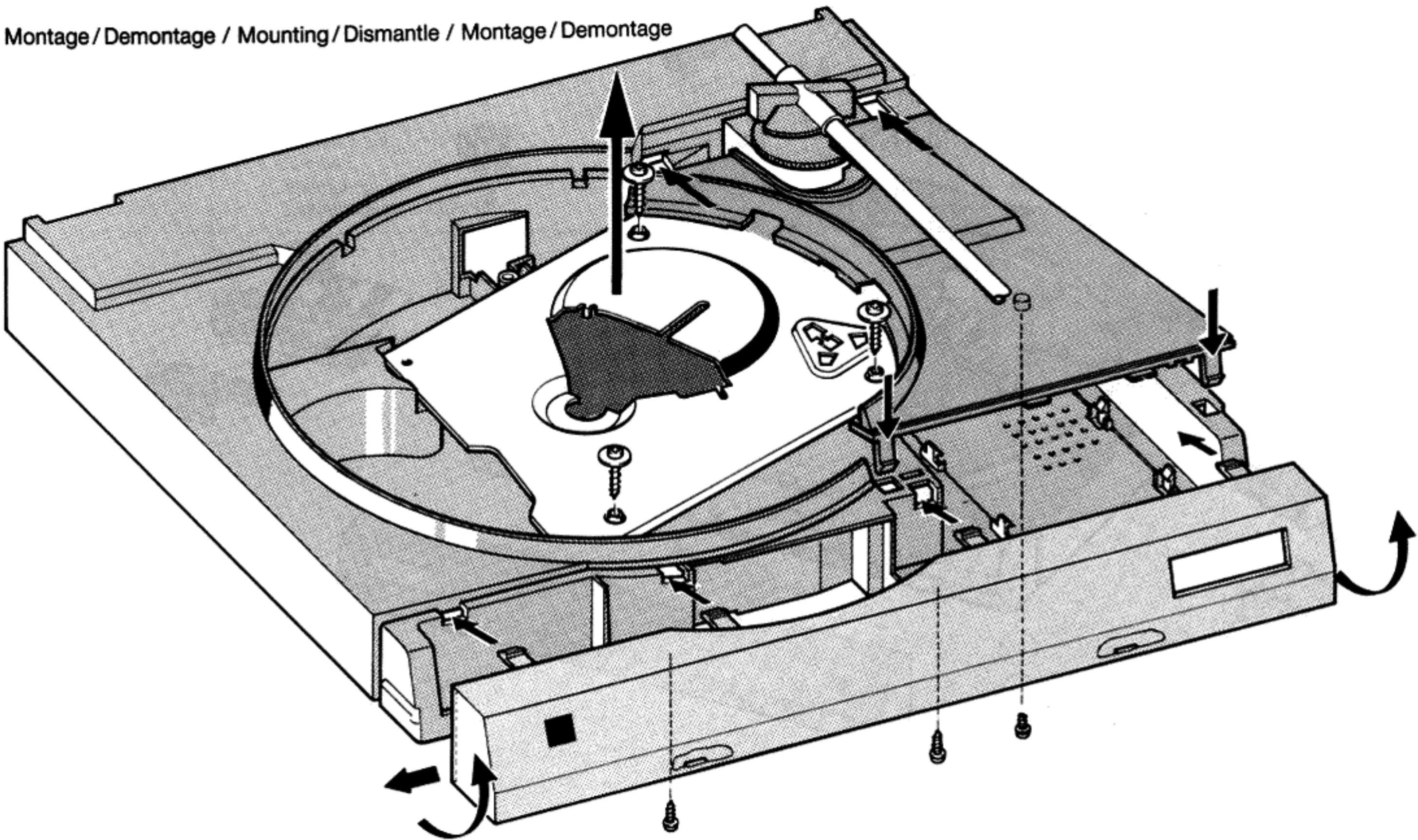
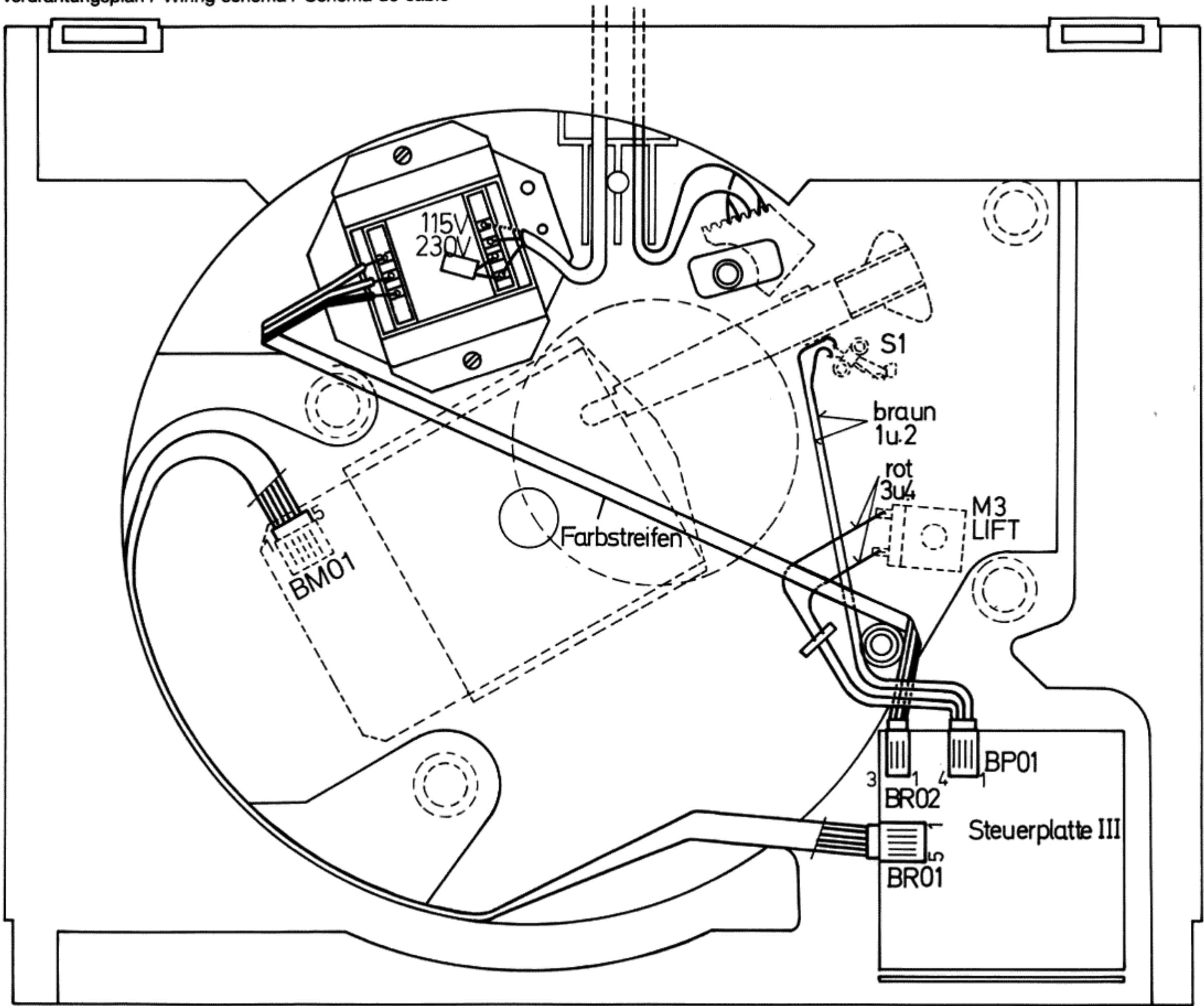
Motorplatte / Motor plate / Plaque de moteur

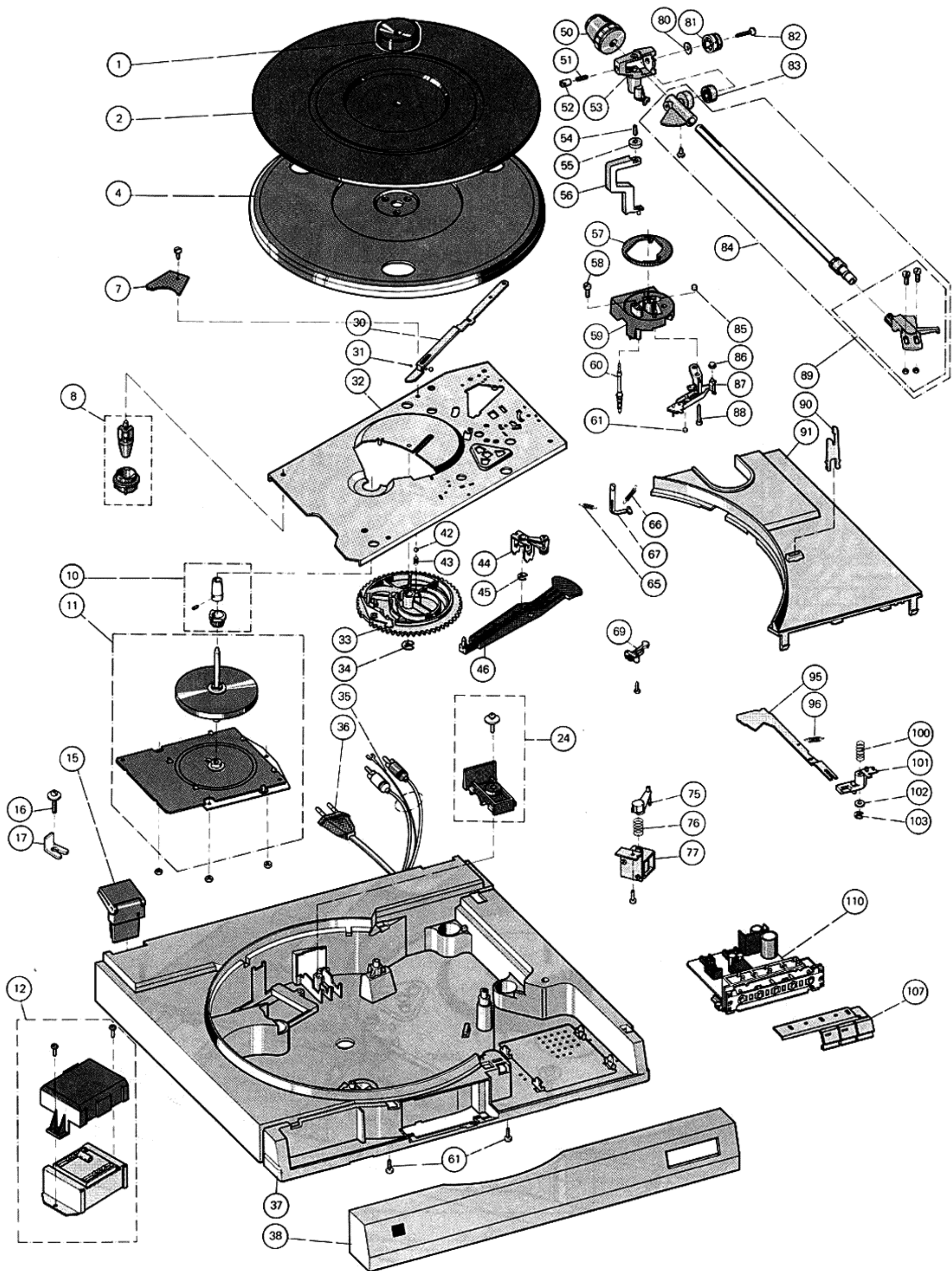




Anschlußplatte 7-polig
Connecting plate 7-pin
Plaque de branchement 7-pôles







Ersatzteile · Replacement parts · Pièces détachée · CS 616 Q

Pos.	Art.-Nr.	Stck	Bezeichnung
1	220 212	1	Zentrierstück
2	276 011	1	Plattentellerbelag
4	276 012	1	Plattenteller kpl.
7	272 095	1	Anschlußplatte
8	273 466	4	Aufnahmetopf mit Gummipuffer
10	276 013	1	Tellerkonus kpl.
11	276 014	1	Motor EDS 910 kpl.
DM 4	223 906	4	Diode 1 N 4148
DM 18	223 906	4	Diode 1 N 4148
DM 19	223 906	4	Diode 1 N 4148
DM 31	223 906	4	Diode 1 N 4148
IM 1	276 024	1	IC LM 358 N
TM 2	240 787	5	Transistor BC 558 B
TM 6	226 870	4	Transistor BC 337/25
TM 7	240 787	5	Transistor BC 558 B
TM 14	240 787	5	Transistor BC 558 B
TM 15	226 870	4	Transistor BC 337/25
TM 16	224 726	3	Transistor BC 337
TM 17	224 726	3	Transistor BC 337
TM 18	224 726	3	Transistor BC 337
TM 21	226 870	4	Transistor BC 337/25
TM 22	240 787	5	Transistor BC 558 B
TM 27	240 787	5	Transistor BC 558 B
TM 28	226 870	4	Transistor BC 337/25
12	273 586	1	Kaltleiter RP01 (230 V)
12	273 739	1	Kaltleiter RP01 (115 V)
12	276 015	1	Netztrafo kpl.
15	273 111	2	Scharnier
16	272 110	3	PT-Schraube
17	272 111	3	Distanzstück
24	275 349	1	Zugentlastung kpl.
30	272 074	1	Abstellschiene
31	209 358	1	Kugel 4
32	276 020	1	Grundplatte kpl.
33	273 390	1	Kurvenrad
34	210 148	1	Scheibe 5
35	207 301	1	Tonabnehmerkabel Cinch
35	207 303	1	Tonabnehmerkabel DIN
36	232 995	1	Netzkabel USA
36	232 996	1	Netzkabel Europa
37	274 230	1	Schockabsorber-Fuß
37	276 016	1	Konsole CK 44 kpl. SM
38	272 891	1	Frontblende CS 616 Q
39	276 018	1	Abdeckhaube CH 44 kpl.
42	209 358	1	Kugel 4
43	273 144	1	Druckfeder
44	270 585	1	Lagerbock
45	210 147	1	Scheibe 4
46	273 391	1	Haupthebel
50	275 356	1	Gewicht
51	234 634	1	Gewindestift
52	273 207	1	Kontermutter
53	275 357	1	Lagerrahmen
54	230 063	1	Gewindestift
55	262 695	1	Kontermutter
56	273 214	1	Rahmen
57	273 465	1	Skatingring
58	272 119	1	Zylinderschraube M3 x 6

Pos.	Art.-Nr.	Stck	Bezeichnung
59	273 507	1	TA-Sockel kpl.
60	274 781	1	Heberbolzen
60	272 450	1	Druckfeder
61	223 777	1	Steuerpimpel
65	272 077	1	Zugfeder
66	273 135	1	Zugfeder
67	272 818	1	Skatinghebel
69	274 105	1	Microschalter
75	273 500	1	Flansch
75	273 623	1	Flansch
76	275 024	1	Druckfeder
77	276 021	1	Liftmagnet kpl.
80	261 798	1	Scheibe 5,2 x 10
81	267 484	1	Drehknopf
82	249 097	1	Schraube 2,5 x 12
83	261 982	1	Federhaus
84	275 359	1	Tonarm
85	237 660	1	Steuerpimpel
86	275 118	1	Hülse
87	277 083	1	Segment
88	272 073	1	Linsenschraube PT 3 x 20
89	275 361	1	Tonarmkopf
90	273 112	1	Tonarmstütze
91	273 489	1	Abdeckung SM
95	276 280	1	Stellschiene
96	249 076	1	Zugfeder
100	235 150	1	Druckfeder
101	239 934	1	Führungslager
102	210 624	1	Scheibe 4,2 x 7 x 0,3
103	210 146	1	Scheibe 3,2
103	274 354	1	Sechskantmutter M3 selbsts.
107	273 545	1	Tastensatz 3-fach SM
110	276 019	1	Steuerplatte III kpl.
111	277 110	1	Befestigungsteile kpl.
DP 1	227 344	4	Diode 1 N 4001
DP 2	227 344	4	Diode 1 N 4001
DP 3	227 344	4	Diode 1 N 4001
DP 4	227 344	4	Diode 1 N 4001
DP 16	276 027	1	Diode ZPY 5,6
DR 5	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 6	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 11	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 12	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 13	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 18	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 19	223 906	8	Diode 1 N 4148
DR 21	244 416	1	Diode CQY 86 grün
DR 22	244 416	1	Diode CQY 86 grün
DR 37	223 906	8	Diode 1 N 4148
IR 1	276 024	1	IC LM 358 N
IR 16	277 049	1	IC MP HD 6805 S 1-A 49
QR 16	276 026	1	Quarz 3,5555 MHz
TP 13	268 408	1	Transistor BD 825-10
TR 33	276 032	1	Transistor BC 558 C
TR 36	276 028	1	Transistor BC 337-40
TR 61	244 715	1	Transistor BC 548 C
	272 903	1	Verpackungskarton
	273 604	1	Bedienungsanleitung

Änderungen vorbehalten!
Subject to change!
Sous réserve de modification!

Tonarm und Tonarmlagerung

Ausbau des Tonarmes kpl.

Es empfiehlt sich wie folgt vorzugehen:

1. Tonarmleitungen an Anschlußplatte **7** ablöten.
2. Hülse **86** abnehmen. Abstellschiene **30** und Zugfeder **65** am Segment **87** aushängen.
3. Haupthebel **46** abnehmen. Tonarm **84** festhalten. Befestigungsschraube des Rahmens **56** entfernen. Befestigungsschraube des Tonarmsockels **59** entfernen. Tonarm **84** an der Stellschiene **95** aushängen und abnehmen. Auf Druckfeder **60** des Heberbolzens achten!

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Ausbau des Tonarmes aus dem Lagerrahmen

1. Gewicht **50** entfernen. Tonarmleitungen an Anschlußplatte **7** ablöten.
2. Schraube **82** lösen. Drehknopf **81**, Scheibe **80** abnehmen.
3. Kontermutter **52** und Gewindestift **51** abnehmen. Tonarm **84** entnehmen.

Austausch des Federhauses

Tonarm **84** aus Lagerrahmen **53** wie oben beschrieben ausbauen. Federhaus **83** abnehmen.

Beim Einbau darauf achten, daß die Spiralfeder in die Aussparung des Lagers einrastet. Tonarm wieder montieren. Das Lagerspiel wie nachstehend beschrieben einstellen.

Einstellen der Tonarmlager

Der Tonarm ist dazu exakt auszubalancieren. Beide Lager erfordern kleines, gerade noch spürbares Spiel. Das Horizontal-Tonarmlager ist richtig eingestellt, wenn bei Antiskating-Einstellung „0,5“ der Tonarm ohne Hemmungen von innen nach außen gleitet. Das Vertikal-Tonarmlager ist richtig eingestellt, wenn nach Antippen der Tonarm sich frei einpendelt. Das Spiel des Horizontal-Tonarmlagers wird mit dem Gewindestift **51** eingestellt. Das Spiel des Vertikal-Tonarmlagers mit Gewindestift **54** eingestellt.

Tonarmlift

Austausch des Heberbolzens

1. Haupthebel **46** abnehmen. Lagerteil **101** entfernen und Stellschiene **95** abnehmen.
2. Steuerpindel **85** abnehmen und Heberbolzen **60** austauschen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Justagepunkte

Abstellpunkt

Der Abstellpunkt (Abstellbereich Platten Ø 125–115 mm) kann durch geringfügiges Biegen der Abstellschiene **30** verändert werden.

Tonarmlift

Die Lifthöhe läßt sich durch Drehen der Schraube **58** verändern. Der Abstand zwischen Schallplatte und Abtastnadel soll ca. 5 mm betragen.

Tonearm and tonearm bearing

Dismantling the tonearm complete with the tonearm bearing

We recommend the following procedure:

1. Unsolder off the tonearm connections at the connection board **7**.
2. Remove the sleeve **86**. Disengage the shut-off bar **30** and the spring **65** on the segment **87**.
3. Lift off main lever **46**. Hold tonearm. Remove the lock screw on the frame **56**. Remove the lock screw on the tonearm support **59**. Disengage the tonearm **84** on the positioning rail **95**. Remove the tonearm **84**. Succession the spring on the lifting bolt **60**.

Reassembly involves the reverse procedure.

Dismantling the tonearm from the bearing case

1. Remove weight **50**. Unsolder off the tonearm connections at the connection board **7**.
2. Remove screw **82**. Remove control knob **81** and washer **80**.
3. Loosen lock nut **52** and remove setscrew **51**. Remove tonearm **84**.

Changing the spring casing

Remove the tonearm **84** from its bearings **53** following the instructions described above. Remove the spring case **83**.

Special attention must be paid to ensure that the coil spring fits in the recess of the bearing. Reassemble the tonearm. Adjust the bearing play as described below.

Adjustment of tonearm bearings

The tonearm must be exactly balance. Both bearings should have very little or no play. The horizontal tonearm bearing is correctly adjusted when the tonearm can freely slide in and out with the antiskating adjustment set to „0,5“. The vertical tonearm bearing is correctly adjusted when the tonearm freely swings back into position after being tapped. The play in the horizontal tonearm bearing can be adjusted with the setscrew **51**. The play in the vertical tonearm bearing can be adjusted with the setscrew **54**.

Cue control

Changing the lift bolt

1. Remove the main lever **46**. Remove the bearing piece **101** and the positioning rail **95**.
2. Remove the pin **85** and the lift bolt **60**.

Reassembly involves the reverse procedure.

Adjustment points

Switch off point

The switch off point (switch off range record Ø 125–115 mm) can adjusted by slight bending the shut-off rail **30**.

Tonearm lift

The lift can be varied by turning the screw **58**. The distance between the record and the needle should be approx. 5 mm.

Bras de lecture

Démontage du bras

Il est conseillé de procéder comme décrit ci-après:

1. Dessouder les câbles du bras sur le plaque de branchement **7**.
2. Enlever du douille **86**. Débrayer de barre d'arrêt **30** et ressort de traction **65** du segment **87**.
3. Retirer levier principale **46**. Maintenir le bras **84**. Enlever vis du cadre **56**. Enlever vis du socle **59**. Débrayer le bras **84** du barre d'ajustage **95** et l'enlever. Faire attention au ressort de pression **60** de tige de levée.

Le montage se procède en sens inverse.

Demontage du bras du support

1. Retirer le contre poids **50**. Oessouder les cables du bras sur le plaque de branchement **7**.
2. Desserrer la vis **82**. Retirer le bouton rotatif **81** et la rondelle **80**.
3. Desserrer le contre ecrou **52** et dévisser la tige filetée **51**. Retirer le bras **84**.

Remplacement de la cage à ressort

Démonter le bras **84** du support **53** comme décrit ci-dessus. Retirer la cage à ressort **83**.

Lors du montage, veiller à ce que le ressort spiral s'encliquette dans l'évidement du palier. Remonter le bras. Ajuster le jeu du palier comme décrit ci-après.

Réglage du palier du bras

Pour cela, le bras doit être équilibré avec exactitude. Les deux paliers doivent avoir un faible jeu, tout juste perceptible. Le palier horizontal du bras est réglé correctement lorsque le bras de lecture glisse librement de l'intérieur vers l'extérieur, l'antiskating étant réglé sur 0,5. La palier vertical du bras est réglé correctement lorsque le bras s'équilibre de lui-même après lui avoir donné un petit coup du bout du doigt. Le jeu du palier horizontal du bras est réglé sur la tige filetée **51** et celui du palier vertical du bras sur la tige filetée **54**.

Lève-bras

Remplacement de la tube du lève-bras

1. Retirer le levier principal **46**. Enlever la partie de support **101** et la barre de réglage **95**.
2. Retirer le pilon de guidage **85** et remplacement de la tube du lève-bras **60**.

Pour le montage, procéder en ordre inverse.

Points d'ajustage

Point d'arrêt

Il est possible de fair varier le point d'arrêt intérieur de la zone prévue à cet effet (Ø de disque de 125–115 mm). Procéder à l'ajustage en tordant le barre d'arrêt **30**.

Lève-bras

La distance entre le disque et la pointe de lecture peut être réglée à l'aide de la vis **58**, elle doit être d'env. 5 mm.